

LEHRE BEI WITTMANN BATTENFELD

Schritt für Schritt zum Erfolg

world of innovation



WIR SUCHEN DICH!

WITTMANN BATTENFELD GMBH

Maschinenbauer im südlichen Niederösterreich

Die WITTMANN Gruppe ist ein weltweit führender Hersteller von Spritzgießmaschinen, Robotern und Peripheriegeräten für die Kunststoff verarbeitende Industrie mit Hauptsitz in Wien, bestehend aus den zwei Geschäftsbereichen WITTMANN BATTENFELD und WITTMANN. Mit zehn Produktionswerken in sechs Ländern und Vertriebsgesellschaften an 36 Standorten ist die Gruppe auf allen wichtigen Kunststoffmärkten der Welt vertreten.

Die WITTMANN BATTENFELD GmbH hat ihren Sitz in Köttingbrunn und zählt zu den wichtigsten Maschinenbauunternehmen in Österreich. Als einer der größten Arbeitgeber in der Region setzt WITTMANN BATTENFELD auf qualifizierte Mitarbeiter/innen und langjährige Zusammenarbeit.

Die Experten/innen des Unternehmens entwickeln zukunftsweisende Technologien. Im Mittelpunkt ihrer Arbeit steht der Erfolg der Kunden. Kunststoff ist ein wichtiger Teil in unserem Leben und kaum noch aus dem Alltag wegzudenken. Durch Eigenschaften wie Leichtigkeit und Flexibilität bietet Kunststoff für viele Bereiche entscheidende Vorteile. Zu den wichtigsten Kundenbereichen zählen die Automobilbranche, die Medizintechnik als auch die Verpackungs- und Spielzeugindustrie. Das Produktspektrum des Unternehmens reicht dabei von Röhrchen zur Blutabnahme über die Innenausstattung von Autos bis hin zu Spielfiguren und Bausteinen.

Qualifizierte Mitarbeiter/innen für technische Bereiche sind eine knapp gewordene Ressource. Daher ist die Ausbildung junger Menschen zu Fachspezialisten/innen für WITTMANN BATTENFELD von großer Bedeutung. Seit vielen Jahren wird ein umfassendes Programm zur Lehrlingsausbildung durchgeführt, um den Nachwuchs für die Zukunft zu sichern. Die Ausbildung erfolgt in verschiedensten Berufsfeldern im technischen als auch im kaufmännischen Bereich. Damit ist sichergestellt, dass auch in Zukunft der hohe Qualitätsanspruch, den WITTMANN BATTENFELD an sich stellt, aufrecht erhalten werden kann.



Rainer Weingraber
CEO



Alexandra Sieber-Holba
Head of Human
Resources



Verena Schweighofer
Commercial Trainees



Andreas Strohmer
Technical Trainees
Team Leader



Rudolf Ladner
Technical Trainees
Team Leader



Wittmann



LEHRE BEI WITTMANN BATTENFELD

Sei Teil des Ganzen!

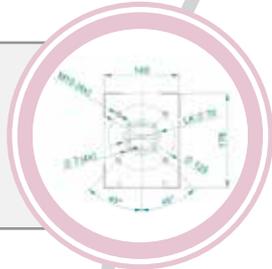
INDUSTRIEKAUFMANN/FRAU

Industriekaufleute nehmen Aufgaben und Tätigkeiten in den unterschiedlichsten Bereichen wahr. Zum Beispiel werden Angebote und Aufträge für Kunden aufbereitet, Präsentationen erstellt oder Dienstreisen organisiert.



TECHNISCHE/R ZEICHNER/IN

Technische Zeichner/innen konstruieren sowohl die einzelnen Teile als auch die gesamte Maschine am Computer, bevor diese dann gefertigt wird. Ihre Arbeit ist somit entscheidend für die Funktionsfähigkeit der Produkte.



INFORMATIONSTECHNOLOGE/TECHNOLOGIN – INFORMATIK

Informatik-Mitarbeiter/innen stellen unter anderem die technische Infrastruktur für das Arbeiten und die Kommunikation bereit und tragen somit wesentlich zum reibungslosen Ablauf im Unternehmen bei.



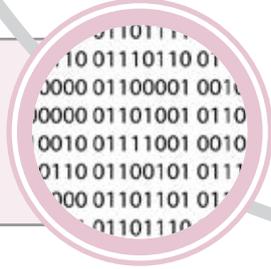
EINKÄUFER/IN

Zu den Aufgaben der Einkäufer/innen zählt z. B. die zeitgerechte Bestellung und Reklamation der Zukaufteile wie Schrauben oder Schläuche, die für die Herstellung der Spritzgießmaschinen essenziell sind.



APPLIKATIONSENTWICKLER/IN – CODING

Bei WITTMANN BATTENFELD sind die Applikationsentwickler/innen für das Programmieren/Codieren von Applikationen oder Applikationsteilen unter Berücksichtigung von späteren Änderungen und von der Benutzbarkeit für unsere Maschinen zuständig.



en
EDUCA



METALLTECHNIKER/IN – ZERSpanUNGSTECHNIK

Zerspanungstechniker/innen befassen sich vor allem mit dem Drehen und Fräsen von Schließplatten, Traversen, Holmen, Muttern und vielen anderen im Haus produzierten Teilen und tragen damit wesentlich zur Qualität unserer Maschinen bei.



METALLTECHNIKER/IN – MASCHINENBAUTECHNIK

Im Zuge der Montage und Inbetriebnahme der Spritzgießmaschine sind die Maschinenbautechniker/innen für die Montage und die Funktionalität der fertigen Maschine verantwortlich.



KUNSTSTOFFTECHNIKER/IN

Kunststofftechniker/innen optimieren den Spritzprozess und nehmen damit wesentlich auf die Qualität der gespritzten Teile Einfluss. Zusätzlich verantworten sie Maschinenabnahmen und Kundenversuche.



MECHATRONIKER/IN – AUTOMATISIERUNGSTECHNIK

Bei WITTMANN BATTENFELD sind Mechatroniker/innen im Bereich Automatisierungstechnik für das Errichten, Prüfen und Warten von Automatisierungssystemen zuständig.



ELEKTROTECHNIKER/IN – ANLAGEN- UND BETRIEBSTECHNIK

Die Fertigkeiten der Elektrotechniker/innen kommen unter anderem bei der Elektromontage und im Schaltschrankbau sowie in der Endmontage und am Prüffeld zur Anwendung. Diese Bereiche sind für die Stromversorgung sowie für die Funktionalität jeder einzelnen Maschine von Bedeutung.



joy
ATION

METALLTECHNIKER/IN

Zerspanungstechnik

Metalltechniker/innen im Bereich Zerspanungstechnik fertigen Bauteile mit Bearbeitungsmaschinen und Fertigungsanlagen. Die Aufgaben umfassen den gesamten Prozess von der Planung eines Teiles über die Einrichtung und Programmierung der Fertigungsmaschinen bis hin zur abschließenden Qualitätskontrolle der Bauteile. Bei WITTMANN BATTENFELD sind Mitarbeiter/innen im Bereich Zerspanungstechnik ein wesentlicher Faktor für die Erreichung der hohen Eigenfertigungsquote und somit die Erhaltung des hohen qualitativen Standards vom Einzelteil bis hin zur fertigen Maschine.



Lehrzeit 3,5 Jahre



Berufsschule Neunkirchen

3 x 10 Wochen
1 x 5 Wochen

LEHRWERKSTÄTTE

Grundlehrgang

- » Handhabung und Instandhaltung der zu verwendenden Werkzeuge, Vorrichtungen, Arbeitsbehelfe, Maschinen und Geräte wie z. B. Ständerbohrmaschinen, Feilen, Körner, Schleifbock und Messmittel (z. B. Messschieber)
- » Vermittlung von Kenntnissen über Werk- und Hilfsstoffe, deren Eigenschaften, Verwendungs- und Bearbeitungsmöglichkeiten
- » Lesen und Anfertigen von einfachen Werkzeichnungen und Skizzen

Arbeiten an Werkzeugmaschinen

- » Längs- und Plandrehen
- » Fräsen
- » Maschinelles Schleifen
- » Bohren und Gewindeschneiden

PRODUKTIONSBEREICH

Tätigkeiten

- » Bearbeitung und Herstellung von einfachen und komplexen Teilen wie Holmen und Muttern mittels konventioneller sowie rechnergestützter Werkzeugmaschinen
- » Erstellen, Programmieren und Ändern von Fertigungsprogrammen für rechnergestützte (CNC-) Werkzeugmaschinen
- » Rüsten, Inbetriebnahme, Warten und Instandhalten von (CNC-) Werkzeugmaschinen und Fertigungsanlagen

Ausbildung in den Fertigungsbereichen

- » Mechanische Fertigung
- » Instandhaltung
- » Blechbearbeitung

ZUSATZUNTERRICHT

Theoretische Inhalte

- » Fachrechnen
- » Spezielle Fach-/Werkstoffkunde
- » Grundlagen der Mechanik, Pneumatik, Hydraulik, Elektrik und Elektronik
- » Sicherheits- und Umwelttechnik, Produktionsmanagement
- » Vorbereitung Lehrabschlussprüfung

VORAUSSETZUNGEN

- » Räumliches Vorstellungsvermögen
- » Technisches Verständnis
- » Genaues Arbeiten

BERUFSPROFILE

- » CNC-Facharbeiter/in
- » CNC-Programmierer/in
- » Zerspanungstechniker/in



„Durch das Fertigen der unterschiedlichen Maschinenteile konnte ich schon während meiner Ausbildung einen wesentlichen Beitrag zur Maschine leisten. Das abwechslungsreiche und kollegiale Arbeitsumfeld hat mich darin bestärkt, auch nach meiner Lehrzeit ein Teil des WITTMANN BATTENFELD Teams zu bleiben.“

Zerspanungstechniker
Arbeitsbereich Manufacturing – Part Production



Lehrzeit 3,5 Jahre



Berufsschule Neunkirchen

3 x 10 Wochen
1 x 5 Wochen

Metalltechniker/-innen im Bereich Maschinenbautechnik bauen mechanische, pneumatische, hydraulische, elektrische und elektronische Komponenten zu Spritzgießmaschinen oder Anlagen zusammen und prüfen diese. Der Tätigkeitsbereich erstreckt sich vom Zusammenbau über die Prüfung bis hin zur Wartung und Instandhaltung der gefertigten Maschinen sowie deren Bedienung. In der Montage von WITTMANN BATTENFELD tragen sie zur Herstellung von hochwertigen Spritzgießmaschinen bei, unter anderem durch Tätigkeiten wie den Zusammenbau der Maschinenkörper.

LEHRWERKSTÄTTE

Grundlehrgang

- » Handhabung und Instandhaltung der zu verwendenden Werkzeuge, Vorrichtungen, Arbeitsbehelfe, Maschinen und Geräte wie z. B. Ständerbohrmaschinen, Feilen, Körner, Schleifbock und Messmittel (z. B. Messschieber)
- » Vermittlung von Kenntnissen über Werk- und Hilfsstoffe, deren Eigenschaften, Verwendungs- und Bearbeitungsmöglichkeiten
- » Lesen und Anfertigen von einfachen Werkzeichnungen und Skizzen
- » Verbindungstechniken wie Schweißen, Lötten und Kleben

Arbeiten an Werkzeugmaschinen

- » Längs- und Plandrehen
- » Fräsen
- » Maschinelles Schleifen
- » Bohren und Gewindeschneiden

PRODUKTIONSBEREICH

Tätigkeiten

- » Montage, Prüfung, Inbetriebnahme, Wartung und Instandhaltung von Maschinen und Anlagen
- » Herstellung von Steuerungen pneumatischer und hydraulischer Art
- » Bearbeitung mechanischer Teile
- » Herstellung und Verbauung von Ersatz- und Anlagenteilen

Ausbildung in den Fertigungsbereichen

- » Blechbearbeitung
- » Montage
- » Automatisierungstechnik
- » Instandhaltung

ZUSATZUNTERRICHT

Theoretische Inhalte

- » Fachrechnen
- » Spezielle Fach-/Werkstoffkunde
- » Grundlagen der Mechanik, Pneumatik, Hydraulik, Elektrik und Elektronik
- » Sicherheits- und Umwelttechnik, Produktionsmanagement
- » Vorbereitung Lehrabschlussprüfung

VORAUSSETZUNGEN

- » Räumliches Vorstellungsvermögen
- » Technisches Verständnis
- » Genaues Arbeiten

BERUFSPROFILE

- » Montagemitarbeiter/-in
- » Prüfer/-in
- » Linienleiter/-in

„Die Montage von mechanischen und elektrischen Maschinenteilen in Kombination mit einem abwechslungsreichen Arbeitsumfeld macht für mich den Lehrberuf Maschinenbautechniker bei WITTMANN BATTENFELD besonders spannend.“

Lehrling Maschinenbautechnik
Arbeitsbereich Pre-Assembly



KUNSTSTOFFTECHNIKER/IN

Kunststofftechniker/innen stellen Kunststoffteile her. Grundlage dafür ist das Fachwissen über die chemischen und physikalischen Eigenschaften von Kunststoff.

Der Tätigkeitsbereich bei WITTMANN BATTENFELD reicht dabei von der Vorbereitung der Rohstoffe und Halbfertigprodukte über das Entwickeln von Verfahren und das Bedienen der Maschinen bis hin zur Fehleranalyse und -behebung. Eine weitere wichtige Aufgabe ist das Recyclen von Reststoffen und Kunststoffabfällen sowie das Warten und Instandhalten von Spritzgießwerkzeugen.



Lehrzeit 4 Jahre



Berufsschule Steyr (OÖ)

4 x 10 Wochen

LEHRWERKSTÄTTE

Grundlehrgang

- » Handhabung und Instandhaltung der zu verwendenden Werkzeuge, Vorrichtungen, Arbeitsbehelfe, Maschinen und Geräte wie z. B. Ständerbohrmaschinen, Feilen, Körner, Schleifbock und Messmittel (z. B. Messschieber)
- » Vermittlung von Kenntnissen über Werk- und Hilfsstoffe, deren Eigenschaften, Verwendungs- und Bearbeitungsmöglichkeiten
- » Lesen und Anfertigen von einfachen Werkzeichnungen und Skizzen
- » Spanende und spanlose Bearbeitung von Kunststoffen

Arbeiten an Werkzeugmaschinen

- » Einfaches Längs- und Plandreihen
- » Reiben und Senken
- » Bohren und Gewindeschneiden

PRODUKTIONSBEREICH

Tätigkeiten

- » Instandhaltung von Werkzeugen
- » Einstellung, Inbetriebnahme und Handhabung von Kunststoff verarbeitenden Maschinen und Anlagen
- » Kenntnisse über Steuerungsarten, Heiz- und Kühlsysteme von Maschinen und Anlagen
- » Grundkenntnisse einschlägiger Prüfverfahren, Erkennen und Beheben von Fehlern in der Verarbeitung
- » Einfaches Bestimmen von Kunststoffarten, Verwertung und fachgerechtes Entsorgen der Restprodukte

Ausbildung in den Fertigungsbereichen

- » Technikum
- » Entwicklung
- » Prüffeld

ZUSATZUNTERRICHT

Theoretische Inhalte

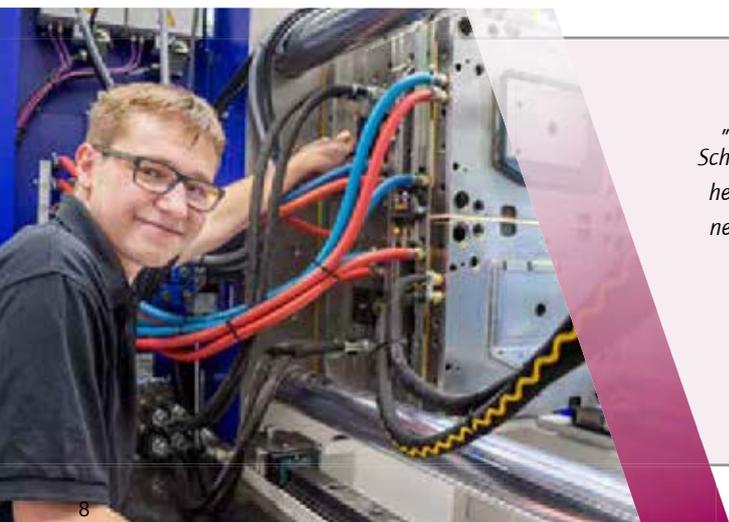
- » Fachrechnen
- » Spezielle Fach-/Werkstoffkunde
- » Grundlagen der Mechanik, Pneumatik, Hydraulik, Elektrik und Elektronik
- » Sicherheits- und Umwelttechnik, Produktionsmanagement
- » Vorbereitung Lehrabschlussprüfung

VORAUSSETZUNGEN

- » Interesse für Chemie und Physik
- » Handwerkliche Geschicklichkeit
- » Logisches und analytisches Denken

BERUFSPROFILE

- » Anwendungstechniker/in



„Während meiner Ausbildung als Kunststofftechniker werde ich Schritt für Schritt von erfahrenen Kollegen an die Maschine und deren Funktionsweisen herangeführt, daher erweitert sich mein Tätigkeitsbereich immer wieder um neue spannende Aufgaben. Das angenehme Arbeitsumfeld und die Vielfalt an Aufgaben motivieren mich zusätzlich.“

Lehrling Kunststofftechnik
Arbeitsbereich Application Engineering

MECHATRONIKER/IN

Automatisierungstechnik

Wittmann



Lehrzeit 3,5 Jahre



Berufsschule Amstetten

3 x 10 Wochen
1 x 5 Wochen

Mechatroniker/innen sind für die Herstellung, Montage und Instandhaltung mechatronischer Systeme (Verbindung von Mechanik und Elektronik) im Maschinen- und Anlagenbau zuständig. Sie stellen Teile her, bearbeiten und montieren diese. Beim Hauptmodul Automatisierungstechnik liegt der Fokus auf dem Errichten, Prüfen und Warten von Automatisierungssystemen. Bei WITTMANN BATTENFELD sind Mechatroniker/innen im Bereich Automatisierungstechnik für den reibungslosen Ablauf des gesamten Spritzgießprozess verantwortlich.

LEHRWERKSTÄTTE

Grundlehrgang

- » Handhabung und Instandhaltung der zu verwendenden Werkzeuge, Vorrichtungen, Arbeitsbehelfe, Maschinen und Geräte wie z. B. Ständerbohrmaschinen, Feilen, Körner, Schleifbock und Messmitteln (z. B. Messschieber)
- » Vermittlung von Kenntnissen über Werk- und Hilfsstoffe, deren Eigenschaften, Verwendungs- und Bearbeitungsmöglichkeiten
- » Lesen und Anfertigen von einfachen Werkzeichnungen und Skizzen
- » Grundkenntnisse der Pneumatik, Hydraulik, Elektrik und Elektronik

Arbeiten an Werkzeugmaschinen

- » Längs- und Plandrehen
- » Fräsen
- » Maschinelles Schleifen
- » Bohren und Gewindeschneiden

PRODUKTIONSBEREICH

Tätigkeiten

- » Aufbau, Programmierung und Prüfung von elektrischen, pneumatischen und hydraulischen Systemen
- » Montage, Prüfung, Inbetriebnahme, Wartung von Anlagen
- » Suchen, Eingrenzen und Beheben von Störungen, Fehlern und Mängeln an mechatronischen Systemen
- » Planung/Steuerung von Arbeitsabläufen und Berücksichtigung einschlägiger Sicherheitsvorschriften
- » Erfassung, Dokumentation und Beurteilung der Arbeitsergebnisse
- » Anwendung von Qualitätsmanagementsystemen

Ausbildung in den Fertigungsbereichen

- » Elektromontage
- » Endmontage
- » Prüffeld
- » Automatisierungstechnik
- » Instandhaltung

ZUSATZUNTERRICHT

Theoretische Inhalte

- » Fachrechnen
- » Spezielle Fach-/Werkstoffkunde
- » Grundlagen der Mechanik, Pneumatik, Hydraulik, Elektrik und Elektronik
- » Sicherheits- und Umwelttechnik, Produktionsmanagement
- » Vorbereitung Lehrabschlussprüfung

VORAUSSETZUNGEN

- » Mathematisches Verständnis
- » Technisches Verständnis
- » Genaues Arbeiten

BERUFSPROFILE

- » Anlagentechniker/in
- » Servicetechniker/in
- » Techniker/in Automatisierungs- und Roboterbereich

"Die Ausbildung zum Mechatroniker ermöglicht den Einblick in ein technisch vielfältiges Aufgabengebiet. Dadurch ist die Lehre abwechslungsreich gestaltet. Zudem ergibt sich die Möglichkeit, nach der Ausbildung in diversen Bereichen aktiv zu sein, wodurch eine persönliche Entwicklung in viele Richtungen, wie zum Beispiel Elektrotechnik oder Mechanik, möglich ist. Diese Mischung macht für mich den Lehrberuf besonders interessant."

Lehrling Mechatronik
Arbeitsbereich Machine Production MacroPower



ELEKTROTECHNIKER/IN

Anlagen- und Betriebstechnik

Elektrotechniker/innen sind für die Herstellung und Instandhaltung elektrischer Systeme und Schaltungen im Maschinen-, Anlagen- und Gerätebau zuständig. Sie planen, montieren, installieren, warten und reparieren elektrische und elektrotechnische Bauteile, Komponenten und Systeme der Anlagen- und Betriebstechnik.

Bei WITTMANN BATTENFELD erstreckt sich der Tätigkeitsbereich dabei von der Verdrahtung von Schaltschränken über die Montage bis hin zur Prüfung der Maschinen.



Lehrzeit 3,5 Jahre



Berufsschule Stockerau

3 x 10 Wochen
1 x 5 Wochen

LEHRWERKSTÄTTE

Grundlehrgang

- » Handhabung und Instandhaltung der zu verwendenden Werkzeuge, Vorrichtungen, Arbeitsbehelfe, Maschinen und Geräte
- » Vermittlung von Kenntnissen über Werk- und Hilfsstoffe, deren Eigenschaften, Verwendungs- und Bearbeitungsmöglichkeiten
- » Lesen und Anfertigen von einfachen Werkzeichnungen und Skizzen
- » Arbeiten wie Feilen, Messen, Sägen, Bohren, Schleifen, Richten, Biegen, Gewindeschneiden, Zusammenbauen und Montieren

PRODUKTIONSBEREICH

Tätigkeiten

- » Durchführung von Arbeiten unter Berücksichtigung der einschlägigen Sicherheitsvorschriften und Normen
- » Montage, Prüfung, Inbetriebnahme, Wartung und Instandsetzung von Maschinen und Anlagen, von Baugruppen und Bauteilen der Energieversorgung und -verteilung, der Steuerungs-, Mess- und Regeltechnik sowie Pneumatik, Elektromechanik und Elektronik
- » Suchen, Eingrenzen und Beheben von Störungen, Fehlern und Mängeln an Maschinen und Anlagen

Ausbildung in den Fertigungsbereichen

- » Elektromontage
- » Endmontage
- » Prüffeld
- » Automatisierungstechnik
- » Instandhaltung

ZUSATZUNTERRICHT

Theoretische Inhalte

- » Fachrechnen
- » Spezielle Fach-/Werkstoffkunde
- » Grundlagen der Mechanik, Pneumatik, Hydraulik, Elektrik und Elektronik
- » Sicherheits- und Umwelttechnik, Produktionsmanagement
- » Vorbereitung Lehrabschlussprüfung

VORAUSSETZUNGEN

- » Mathematisches Verständnis
- » Technisches Verständnis
- » Genaues Arbeiten

BERUFSPROFILE

- » Anlagentechniker/in
- » Servicetechniker/in
- » Monteur/in Schaltschrankbau



„Am Lehrberuf Elektrotechnik fasziniert mich, dass durch die Verkabelung und Montage der Schaltschränke der Grundstein für die elektrische Funktionalität der Maschine gelegt wird. Die abwechslungsreichen Aufgaben bieten die Möglichkeit, stets Neues zu erlernen und sich weiterzuentwickeln.“

Lehrling Elektrotechnik
Arbeitsbereich Electrical Assembly

APPLIKATIONSENTWICKLER/IN

Coding

Wittmann



Lehrzeit 4 Jahre

Applikationsentwickler/innen entwickeln verschiedene Applikationen unter Berücksichtigung der Ergonomie, Anwenderfreundlichkeit, firmeninterner Entwicklungsstandards und effizienter Programmabläufe.



Berufsschule Pöchlarn

4 x 10 Wochen

Bei WITTMANN BATTENFELD erstreckt sich der Tätigkeitsbereich des Applikationsentwicklers/der Applikationsentwicklerin vom Programmieren am Computer bis hin zum direkten Kontakt mit unserer Maschine.

AUSBILDUNG

Schwerpunkte

- » Kenntnis und Anwendung der betrieblichen Einrichtungen und der erforderlichen Hilfsmittel
- » Lesen und Anwenden von technischen Unterlagen
- » Kenntnis des Hard- und Software-Produktmarktes sowie der Kompatibilität der Produkte untereinander
- » Kenntnis des prinzipiellen Aufbaus und der Arbeitsweise von Computersystemen
- » Entwicklung von Applikationen
- » Mitwirken beim Anwenden von betrieblichen Software-Versionsverwaltungssystemen

AUFGABENBEREICHE

Tätigkeiten

- » Programmieren und Codieren von verschiedenen Applikationen
- » Mitwirken beim Erarbeiten von Konzepten von neuen Applikationen
- » Mitwirken beim Identifizieren und Analysieren von Daten und beim Entwickeln von geeigneten Datenmodellen
- » Erarbeiten von Konzepten zur Auswahl von Testmethoden
- » Implementieren von Benutzerschnittstellen für Applikationen
- » Erstellen von Projektberichten, Abgleichen des Projektstandes im Team

ZUSATZUNTERRICHT

Theoretische Inhalte

- » Sprachkurse
- » Vorbereitung Lehrabschlussprüfung
- » Persönlichkeitsbildende Kurse

VORAUSSETZUNGEN

- » Sinn für Zahlen
- » Mathematisches Verständnis
- » Logisches und analytisches Denken

BERUFSPROFILE

- » Applikationsentwickler/in

"Mein Interesse an verschiedenen Applikationen und effizienten Programmabläufen waren ausschlaggebende Gründe um mich für den Lehrberuf Applikationsentwickler im Bereich Coding zu entscheiden. Vor allem auf Grund der vielseitigen Lehrlingsausbildung und des spannenden Aufgabengebietes freue ich mich darauf, auch nach meiner Lehrzeit ein Teil des WITTMANN BATTENFELD Teams zu sein."

Applikationsentwickler – Coding
Arbeitsbereich Technical Department



INDUSTRIEKAUFMANN/FRAU

Industriekaufleute führen Büro-, Verwaltungs- und Organisations-tätigkeiten in Industriebetrieben durch. Sie sind z. B. in der Logistik (Lagerwesen und Versand), im Rechnungswesen (Buchhaltung und Fakturierung), im Personalbereich (Personalverwaltung, Lohnverrechnung) oder im Marketing (Werbung und Kommunikation) tätig. Bei WITTMANN BATTENFELD durchlaufen die Lehrlinge unterschiedliche Abteilungen und können nach ihrer Ausbildung individuell und flexibel unter anderem im Vertrieb oder Kundendienst eingesetzt werden.



Lehrzeit 3 Jahre



Berufsschule Waldegg

3 x 10 Wochen

AUSBILDUNG

Schwerpunkte

- » Vermittlung von Kenntnissen über die Organisation des Betriebs, Aufgaben und Zuständigkeiten der Betriebsbereiche sowie betriebliche Arbeitsabläufe
- » Fach- und funktionsgerechte Anwendung von bürotechnischen Arbeits- und Kommunikationsmitteln
- » Ausführung von arbeitsspezifischen EDV-gestützten Anwendungen (Textverarbeitung, Lagerhaltung, Kalkulation, Buchhaltung)

Ausbildung in den Abteilungen

- » Einkauf und Disposition
- » Finanzbuchhaltung
- » Vertrieb
- » Marketing
- » Kundendienst
- » Logistik
- » Sekretariate / Telefonzentrale

AUFGABENBEREICHE

Tätigkeiten

- » Verwaltung (Schriftverkehr, Kommunikation, Gesprächsführung, Öffentlichkeitsarbeit)
- » Bearbeitung und Ausfertigung von facheinschlägigen Formularen, Vordrucken und Schriftstücken
- » Einkauf und Materialwirtschaft (Bedarfsermittlung, Bestellung, Lagerorganisation, Transportwesen)
- » Vorbereitung von Bestellungen (Material, Waren und Dienstleistungen)
- » Verkauf (betriebliches Produktsortiment, Abwicklung des Auftrags, Kundenberatung, Verkaufsgespräche)
- » Überwachung von Lieferterminen und Ergreifen von Maßnahmen bei Verzug
- » Betriebliches Rechnungswesen (Kostenrechnung, Zahlungsverkehr, Buchführung, Lohn- und Gehaltsverrechnung)

ZUSATZUNTERRICHT

Theoretische Inhalte

- » Sprachkurse
- » Vorbereitung Lehrabschlussprüfung
- » Persönlichkeitsbildende Kurse

VORAUSSETZUNGEN

- » Freude am Organisieren
- » Grundkenntnisse in Englisch
- » Sinn für Zahlen

BERUFSPROFILE

- » Lohnverrechner/in
- » Mitarbeiter /in im Rechnungswesen
- » Sachbearbeiter/in Vertrieb oder Ersatzteilvertrieb



„Mein frühes Interesse an Computerarbeit und die verschiedenen Arbeits- und Aufgabenbereiche waren für mich entscheidende Faktoren für die Wahl des Lehrberufs Industriekaufmann. Der kollegiale Umgang und das angenehme Arbeitsklima tragen wesentlich dazu bei, dass ich die Entscheidung, meine Lehre bei WITTMANN BATTENFELD in Kottlingbrunn zu absolvieren, bis heute nicht bereut habe.“

Lehrling Industriekaufmann
Arbeitsbereich Reception

TECHNISCHE/R ZEICHNER/IN

Wittmann



Lehrzeit 3,5 Jahre



Berufsschule Neunkirchen

3 x 10 Wochen
1 x 5 Wochen

Technische Zeichner/innen bei WITTMANN BATTENFELD erstellen detaillierte Fertigungsunterlagen bzw. Montagepläne und Stücklisten, unter Beachtung der einschlägigen Zeichnungsnormen und zweckmäßiger Bemaßung, und liefern somit die Grundlage für den Produktionsprozess von Maschinen oder Anlagen.

Der Computer ist das zentrale Arbeitsmittel eines technischen Zeichners/der technischen Zeichnerin und der sichere Umgang mit modernen Zeichenprogrammen wie Solid Edge 3D essenziell.

AUSBILDUNG

Schwerpunkte

- » EDV-Grundkenntnisse (Microsoft Office, Solid Edge 3D)
- » Stücklistenwesen
- » Grundkenntnisse Rechnungswesen
- » Sicherheits- und Umwelttechnik
- » Grundkenntnisse der Oberflächentechnik, Werkstoffkunde und Werkstoffprüfung
- » Grundkenntnisse der mechanischen Fertigung und Blechbearbeitung
- » Grundkenntnisse der Hydraulik, Pneumatik, Elektrotechnik, Kinematik
- » Grundlagen des Qualitätswesens
- » Grundkenntnisse Normung (Zeichnungs- und Werkstoffnormen, Normteile, Maschinenspezifische Normen z. B. EUROMAP und VDMA)
- » Grundlagen der Fertigkeitsberechnung von mechanischen Bauteilen – Zug-, Druck-, Biege-, Torsionsbeanspruchung

AUFGABENBEREICHE

Tätigkeiten

- » Erstellung von 3D-Modellen, Baugruppen und normgerechten Werkszeichnungen (Papierformate, Schriftfeld, Linien, Normschrift, Werkstückdarstellung, Maßeintragungen, Oberflächenkennzeichnung, Form- und Lagetoleranzen)
- » Erstellung von Baugruppen- und Maschinen-Stücklisten sowie den zugehörigen Dokumentationszeichnungen
- » Erstellung von Pneumatik- und Hydraulikschemata

ZUSATZUNTERRICHT

Theoretische Inhalte

- » Sprachkurse
- » Spezielle Fachkunde
- » Vorbereitung Lehrabschlussprüfung
- » Persönlichkeitsbildende Kurse

VORAUSSETZUNGEN

- » Sehr gutes räumliches Vorstellungsvermögen und technisches Verständnis
- » Präzise und detailorientierte Arbeitsweise
- » Interesse an der Arbeit am PC und komplexen Zeichenprogrammen

BERUFSPROFILE

- » Konstrukteur/in
- » Auftragsbearbeitung
- » Konstrukteur/in Entwicklung
- » Mitarbeiter/in in der Dokumentation bzw. Redaktion

„Als Technischer Zeichner ist es für mich besonders spannend, das fertige Teil, welches man selbst am Computer konstruiert hat, einige Zeit später in der Montage und folglich dann auch an einer laufenden Maschine zu sehen. Das angenehme Arbeitsklima und die Abwechslung sowie die Herausforderungen in meiner Tätigkeit haben wesentlich dazu beigetragen, auch nach meiner Lehrzeit ein Teil von WITTMANN BATTENFELD zu bleiben.“

Technischer Zeichner
Abteilung Mechanics Engineering



INFORMATIONSTECHNOLOGE/-TECHNOLOGIN

Informatik

IT-Mitarbeiter/-innen sind für den reibungslosen informationstechnologischen Ablauf im Unternehmen verantwortlich. Sie geben unter anderem Informationen und Hilfestellung zur Bedienung von IT-Systemen und nehmen technische Fragestellungen und Probleme von Mitarbeitern/-innen entgegen und lösen diese. Bei WITTMANN BATTENFELD stellt der/die Informatik-Mitarbeiter/-in vor allem die technische Infrastruktur für das Arbeiten und die Kommunikation im Unternehmen bereit und trägt somit wesentlich zum reibungslosen Ablauf im Unternehmen bei.



Lehrzeit 3,5 Jahre



Berufsschule Amstetten

3 x 10 Wochen
1 x 5 Wochen

AUSBILDUNG

Schwerpunkte

- » Lesen und Anwenden von technischen Unterlagen
- » Kenntnis und Anwendung der betrieblichen Einrichtungen und der erforderlichen Hilfsmittel
- » Installation und Konfiguration von Software und Betriebssystemen
- » Technische Maßnahmen zur Datensicherheit und zum Datenschutz
- » Grundkenntnisse: Aufbau und Arbeitsweise von Computersystemen
- » Zusammenbau, Montage, Prüfung, Inbetriebnahme und Wartung von Geräten der Informations- und Kommunikationstechnologie von Netzwerken
- » Grundlagen der Programmierung
- » Kenntnisse über Datenmodelle, Datenstrukturen und Schnittstellen zum Datenaustausch und zur Verwendung von Datenbanken
- » Grundkenntnisse der Elektrotechnik und Elektronik

AUFGABENBEREICHE

Tätigkeiten

- » Einrichten und Betreuen von Arbeitsplätzen
- » Beratung und Schulung der Anwender
- » Anwendung von Programmierertools und einfachen Programmiermethoden
- » Analyse und Behebung von Fehlern
- » Installieren, Anschließen, Konfigurieren und Prüfen von Geräten der Informations- und Kommunikationstechnologien und Netzwerken sowie der erforderlichen elektronischen Datenverarbeitungsprogramme
- » Fachgerechtes Auswählen, Beschaffen, Überprüfen der erforderlichen Betriebsmittel und Programme

ZUSATZUNTERRICHT

Theoretische Inhalte

- » Sprachkurse
- » Vorbereitung Lehrabschlussprüfung
- » Persönlichkeitsbildende Kurse

VORAUSSETZUNGEN

- » Freude am Arbeiten mit dem PC
- » Logisches und analytisches Denken
- » Problemlösungsfähigkeit

BERUFSPROFILE

- » IT-Support-Mitarbeiter/-in
- » Netzwerkadministrator/-in
- » Systemadministrator/-in



„Mein Interesse an der Funktion verschiedenster Netzwerkkomponenten und meine Leidenschaft für das Arbeiten am PC waren für mich ausschlaggebende Gründe, mich für die Lehre im Informatik-Bereich zu entscheiden. Das Lösen von unterschiedlichen Problemen in den Bereichen Netzwerk, Computer und Telefonie macht diesen Beruf auch langfristig spannend.“

Lehrling Informationstechnologe – Informatik
Abteilung IT



Lehrzeit 3 Jahre



Berufsschule Waldegg

3 x 10 Wochen

Einkäufer/innen sind für alle Tätigkeiten zuständig, die mit der Beschaffung der betrieblichen Materialien zusammenhängen. Sie sind unter anderem mit der Auswahl der Lieferanten, der Einholung von Angeboten, der Verhandlung von Preisen und Bestellbedingungen und der Durchführung von Bestellungen sowie der Abwicklung von Reklamationen betraut. Bei WITTMANN BATTENFELD zählen die zeitgerechte Bestellung und Reklamation der Zukaufteile, wie Schrauben oder Schläuche, die vor allem für die Herstellung der Spritzgießmaschinen essentiell sind, zu den Hauptaufgaben.

AUSBILDUNG

Schwerpunkte

- » Vermittlung von Kenntnissen über die Organisation des Betriebs, Aufgaben und Zuständigkeiten der Betriebsbereiche sowie betriebliche Arbeitsabläufe
- » Fach- und funktionsgerechte Anwendung von bürotechnischen Arbeits- und Kommunikationsmitteln
- » Ausführung von arbeitsspezifischen EDV-gestützten Anwendungen (Textverarbeitung, Lagerhaltung, Kalkulation, Buchhaltung)
- » Betriebswirtschaft (Zahlungsverkehr, Buchhaltung, Kostenrechnung und Kalkulation)

Ausbildung in den Abteilungen

- » Einkauf und Disposition
- » Warenübernahme
- » Fertigteillager

AUFGABENBEREICHE

Tätigkeiten

- » Bestandsmanagement (laufende Bestandsoptimierung und Stammdatenpflege)
- » Regelmäßige Überprüfung und Sicherstellung der Materialverfügbarkeit
- » Einholung und Verhandlung von Angeboten
- » Durchführung von Preisvergleichen und Preisverhandlungen
- » Erstellung von Bestellungen und Abrufbestellungen aus Rahmenverträgen
- » Anforderung und Kontrolle von Auftragsbestätigungen
- » Koordination und Überwachung von Lieferterminen
- » Abwicklung von Reklamationen
- » Organisation von Paketversand
- » Abstimmung mit Speditionen bezüglich Abholungen und Zustellungen

ZUSATZUNTERRICHT

Theoretische Inhalte

- » Sprachkurse
- » Vorbereitung Lehrabschlussprüfung
- » Persönlichkeitsbildende Kurse

VORAUSSETZUNGEN

- » Genaue Arbeitsweise
- » Sinn für Zahlen
- » Freude an der Kommunikation

BERUFSPROFILE

- » Operative/r Einkäufer/in
- » Strategische/r Einkäufer/in

„Die abwechslungsreichen Tätigkeiten und der Umgang mit Lieferanten sind für mich die spannendsten Seiten des Lehrberufs Einkäufer/in. Vor allem auf Grund der vielseitigen Aufgaben und der Arbeitsatmosphäre freue ich mich darauf, auch in Zukunft ein Teil des WITTMANN BATTENFELD Teams zu sein.“

Lehrling Einkauf
Abteilung Procurement



KARRIERE MIT LEHRE

Duale Ausbildung – Lehre mit Matura

INNOVATIVE AUSBILDUNG mit WITTMANN BATTENFELD

Bei WITTMANN BATTENFELD ist es möglich, die Lehre mit Matura zu absolvieren. Die Lehrlinge werden bei der Organisation und Absolvierung der Prüfungen vom Unternehmen begleitet und unterstützt. Sie erhalten dadurch eine duale Ausbildung zum hochqualifizierten Facharbeiter und zusätzlich zur praktischen Ausbildung eine umfangreiche Allgemeinbildung. Darüber hinaus bietet die Lehre mit Matura Zugang zu weiteren Ausbildungen an Universitäten und Fachhochschulen.

Die duale Ausbildung Lehre mit Matura steht sowohl den kaufmännischen als auch den gewerblichen Lehrlingen zur Verfügung und bietet einerseits dem Unternehmen die Chance auf top ausgebildete Nachwuchskräfte, andererseits den Jugendlichen weitere Aufstiegschancen im Unternehmen.



MECHATRONIKER

– Michael Vesely –

„Die erweiterte Ausbildung ermöglicht jungen Menschen, sich zusätzlich zur einschlägigen Fachausbildung neue Kompetenzen anzueignen und sich dadurch langfristig Chancen am Arbeitsmarkt zu sichern. Die vom Unternehmen angebotenen Zusatzkurse und das zeitliche Entgegenkommen an Prüfungstagen machen die duale Ausbildung besonders attraktiv.“



ELEKTROTECHNIKER

– Marcel Jellinek –

„Die von WITTMANN BATTENFELD angebotene Möglichkeit der dualen Ausbildung zu nutzen, war für mich eine zukunftsorientierte Entscheidung. Durch die Lehre mit Matura stehen einem weitere Ausbildungsmöglichkeiten, wie das Absolvieren eines Studiums, offen. Das ermöglicht langfristig vielfältige Berufschancen.“



MASCHINENBAUTECHNIKER

– Daniel Wugeditsch –

„Die Matura bietet Möglichkeiten zur Fortbildung, die für das Erreichen weiterer beruflicher Ziele von großem Vorteil sind. Daher bin ich froh, dass WITTMANN BATTENFELD uns Lehrlingen die Rahmenbedingungen, die Unterstützung und vor allem die zusätzlich benötigte Zeit für die duale Ausbildung gewährt.“



ASSISTENT TO CEO

– Bianca Pospichal –

Karriere mit Lehre – dafür ist Bianca Pospichal das beste Beispiel! Nach einer Lehre zur Industriekauffrau bei WITTMANN BATTENFELD wurde sie Projektingenieurin in der Automatisierung. Auf Grund ihrer technischen und sozialen Kompetenzen wurde ihr die Stelle als Assistentin des CEO angeboten.

„Junge Menschen sollten versuchen, sich darauf zu besinnen, was sie können und was sie interessiert. Sie sollten eine ungefähre Vorstellung davon haben, was sie in der Zukunft beruflich erreichen wollen und wie das erfolgreich umgesetzt werden kann.“



PROJECT ENGINEERING & KEY ACCOUNT MANAGEMENT

– Vincent Schmidt –

Die Karriere von Vincent Schmidt begann mit einer Mechatronik-Lehre bei WITTMANN BATTENFELD. Auf der Suche nach weiteren Herausforderungen absolvierte er berufsbegleitend die Matura und entschied sich für ein Studium an der FH Wiener Neustadt, das er mit einem Master für Wirtschaftsingenieur abschloss.

„Wir verbringen einige Stunden am Tag über viele Jahre hinweg mit unserem Beruf – daher ist es umso wichtiger, einen Beruf zu wählen, der einem Freude bereitet.“

DARUM WITTMANN BATTENFELD!

Benefits

Sozial- leistungen

- » Übernahme der Internatskosten
- » Mittagessen-Zuschuss Kantine
- » Erfolgsprämien für ausgezeichnete schulische Leistungen
- » Kostenlose Bereitstellung und Reinigung der Arbeitskleidung

Wissen

- » Angebot von Zusatzkursen wie z. B. Englisch
- » Förderung von Lehre mit Matura
- » Persönlichkeitsbildende Seminare

Assistenz

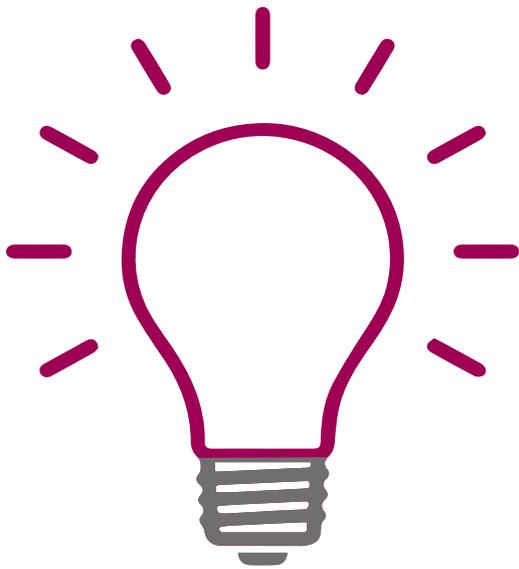
- » Ausbildung durch erfahrene Mitarbeiter/innen
- » Unterstützung bei Lehre mit Matura
- » Arbeiten im Team
- » Angenehmes Arbeitsklima

Erfahrung

- » Ausbildung in unterschiedlichen Bereichen und Abteilungen
- » Abwechslungsreiche Aufgaben
- » Selbstständiges Arbeiten

Chancen

- » Interne Aufstiegschancen durch Nachbesetzungen mit Lehrlingen
- » Fokus auf langjährige Mitarbeiter/innen
- » Internationale Einsatzmöglichkeiten



BEWIRB DICH JETZT!

Kontaktdaten

Wittmann

WITTMANN BATTENFELD GmbH

zH Frau Verena Schweighofer
Commercial Trainees

Wiener Neustädter Straße 81
2542 Kottlingbrunn, Österreich

ausbildung.wiba@wittmann-group.com

Die Bewerbungsunterlagen werden diskret und elektronisch für den internen Recruiting-Prozess im Unternehmen verarbeitet und werden nicht an Dritte weitergegeben.

www.wittmann-group.com

enjoy
EDUCATION



The Wittmann logo is located in the bottom right corner of the page. It consists of the word "Wittmann" in a white, italicized, sans-serif font, set against a dark red, rounded rectangular background.

WITTMANN BATTENFELD GmbH

Wiener Neustädter Straße 81
2542 Kottlingbrunn | Österreich
Tel.: +43 2252 404-0
info@wittmann-group.com
www.wittmann-group.com